



1 - Планы для сборки.  
 2 - План на ГСТ 8778-74 И(14) ГСТ 2258-74 И.  
 3 - Облицовать левую сторону ящика наконечной стены конвейера рибуршовой или вылить с одной стороны облицовку.  
 4 - Сварка или изготовление на ГСТ 835-84 из стальной лист.  
 5 - Сварка или изготовление из листового металла облицовки стенок конвейера. Облицовка стенок имеет высоту 5 мм выше вала. Изделие без 5 точен в точу. Шпатель должен быть в точу 5 мм выше вала, точен в точу 5 мм выше вала.  
 6 - Сварка или изготовление из листового металла облицовки стенок конвейера. Облицовка стенок имеет высоту 5 мм выше вала. Изделие без 5 точен в точу. Шпатель должен быть в точу 5 мм выше вала, точен в точу 5 мм выше вала.  
 7 - Сварка или изготовление из листового металла облицовки стенок конвейера. Облицовка стенок имеет высоту 5 мм выше вала. Изделие без 5 точен в точу. Шпатель должен быть в точу 5 мм выше вала, точен в точу 5 мм выше вала.

|   |             |        |        |                    |        |         |
|---|-------------|--------|--------|--------------------|--------|---------|
| 920000000-9-01-0E   |             |        |        |                    |        |         |
|   |             |        |        | 38746-00.00.000015 |        |         |
| № проекта   | № документа | № таб. | № стр. | Дата               | № изм. | Исполн. |
|   |             |        |        |                    | 66105  | 1/25    |
| Флотатор ильдов   |             |        |        | Сборочный чертёж   |        |         |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Лист</span> <span>Знаки</span> <span>Шкала</span> </div> |             |        |        |                    |        |         |